

METALREVEST

PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ

As tintas em pó do tipo poliéster apresentam propriedades físico-químicas que induzem as mesmas a apresentarem as seguintes características: uma excelente durabilidade em relação a fatores exteriores (intemperismo), uma ótima flexibilidade e nivelamento do filme, excelente estabilidade do filme ao calor e a luz e estabilidade de cor a altas temperaturas (FAZENDA e DARINI).

A estrutura química da resina epoxídica apresenta ligações metilênicas e éter também uma alta polaridade, conferindo aos revestimentos excelente resistência a produtos químicos e boa adesão. Porém, a presença de núcleo aromático é responsável pela pronunciada calcinação e fraca estabilidade a luz e ao calor.

Dentre as características físico-químicas da tinta em pó com resina epoxy, são destacadas as seguintes: excelente resistência a solventes e resistência a produtos químicos para limpeza, excelente nivelamento no que se refere ao aspecto de acabamento e excelente resistência mecânica e resistência química (FAZENDA e DARINI).

As propriedades físico-químicas da tinta em pó do tipo híbrida induzem a apresentação pela mesma das seguintes características: excelente resistência mecânica e flexibilidade, excelente aderência e boa resistência a solventes.

Um comparativo das características apresentadas pelos sistemas de tinta e pó pode ser observado na Tabela 2 (FAZENDA e DARINI).

Propriedades de sistemas de tinta em pó.

Propriedades	Epóxi	Poliéster	Híbrido
Estabilidade de cor a alta temperatura	ruim	ótimo	bom
Facilidade de aplicação e aderência	ótimo	ótimo	ótimo
Resistência mecânica	ótimo	ótimo	-
Resistência ao intemperismo	ruim	ótimo	regular
Proteção à corrosão	bom	bom	-
Resistência a solventes	bom	bom	-

Performance das tintas

Características	Híbrido	Poliéster	
Dureza	bom	bom	
Flexibilidade	excelente	excelente	
Resistência ao Intemperismo	regular	excelente	
Proteção à Corrosão	bom	bom	
Resistência à Solventes	bom	bom	
Aderência	excelente	excelente	

Propriedades Físicas e Mecânicas (Híbridos)

Sólidos	100%
Ponto de Fusão	105 - 110°C
Espessura do Filme	50 a 80 µ
Brilho (Gloss - 60°C)	10 - 100%
Dureza (KOENIG)	V 170"
Flexibilidade (Mandril Cônico)	6 - (sf)
Aderência (SCRATH-TEST)	100%
Embutimento (ERICHSEN)	8mm
Impacto (20 a 80 kg/cm ²)	(sd)

Teste Umidade 100 % / 40°C

500h	(inalterado)
1000h	(inalterado)
Salt Spray (500 a 750h)	(sem ataque)

Resistência A Intempéries

(Weather-o-Meter)	(sem calcinação)
Dureza (com lápis Hardmuth)	2 - 4h
Dureza (Sward-Rocker)	45 - 55
Intemperismo natural (12 meses)	calcinação

Cuidados Essenciais para Durabilidade da Pintura

Tomar cuidado com o manuseio das peças ao serem carregadas, transportadas, descarregadas e na hora da montagem, devido às batidas que podem perfurar a tinta e ser o começo de uma oxidação no futuro.

Manutenção da Pintura A Pó

A limpeza deve ser feita regularmente com detergente neutro dissolvido em água quente, e uma flanela ou uma esponja macia.

Importante: para a limpeza nunca usar materiais abrasivos ou produtos á base de cetonas (acetonas), éter ou álcool.